

MÉTALLOGRAPHIE sur place



La métallographie sur place est une technique d'inspection non destructive qui est utile pour la détermination de la microstructure de la zone de travail. La procédure est effectuée dans les chantiers sans enlèvement de l'échantillon. La métallographie sur place commence par le pré polissage grossier sur la zone sélectionnée, habituellement à l'aide d'un grain abrasif de 60. Les dépôts calcaires et la rouille doivent être enlevés d'une surface beaucoup plus grande que celle choisie pour l'analyse. À chaque étape, on devra réduire la surface sur laquelle on travaille afin de réduire les possibilités d'y traîner de grosses particules. Après le pré polissage, il y a une séquence d'étapes de polissages fins. L'utilisation d'un agent d'attaque est souvent nécessaire pour faire ressortir la microstructure d'intérêt.



L'analyse et la documentation sont les dernières étapes de métallographie sur place. Ceci peut être réalisé avec la procédure de novo de Provil ou un ruban d'acétate de cellulose. La métallographie sur place fait appel à un équipement très varié. Des meules à angle droit et des ponceuses portatives à rubans sont populaires pour le polissage grossier. On utilise des perceuses à vitesses variables pour le pré polissage fin et le polissage final.

Ruban pour essais à répliques



L'acétate de cellulose est l'un des produits utilisé pour effectuer une réplique d'une structure.



NUMÉRO DE PRODUIT	DESCRIPTION	UNITÉ
290-1	Clair, 1 MIL, 1 po x 25 pi, rouleau.	1
290-5	Clair, 5 MIL, 1 po x 25 pi, rouleau.	1

Pistolet pour essais à répliques & accessoires



Le Provil novo peut être utilisé pour répliquer les surfaces avec une précision ou les déviations sont inférieures à 0.1 micron. Grâce à sa grande résilience, Provil novo rend possible la prise d'impression dans les endroits difficiles.



NUMÉRO DE PRODUIT	DESCRIPTION	UNITÉ
280-GUN	Pistolet pour Provil Novo Light C.D.	1
280-MIX	Canules à mélanger.	24
280-TIP	Embout applicateur.	48
280-CART	Provil Novo Light C.D. (100 ml).	1
280-Putty-R	2 éléments composants, Provil Putty Régulier.	900 ml.
280-Putty-S	2 éléments composants, Provil Putty Moux.	900 ml.

ANAMET / DRP Ventures Inc.

• Tel: 450.646.1290 • Fax: 450.646.4309 • E-mail: anamet@anamet.com

Support à disques à endos autocollant



Le support à disque est un des outils utilisé lors de la préparation d'échantillon. Il est utilisé du pré polissage grossier jusqu'au polissage final.



NUMÉRO DE PRODUIT	DESCRIPTION	UNITÉ
441-0.125	Support 1 po de diamètre avec tige de 1/8 po.	1
441-0.25	Support 1 po de diamètre avec tige de 1/4 po.	1
441-2	Support 1 po de diamètre avec tige de 1/4 po.	1

Disques abrasifs

Carbure de silicium

Diamètre: 1.00 pouce (25 mm) ● autocollant

NUMÉRO DE PRODUIT	GRAIN	UNITÉ
441- 60	60	100
441-120	120	100
441-180	180	100
441-240	240	100
441-320	320	100
441-400	400	100
441-600	600	100
441-800	800	100
441-1200	1200	100



Diamètre: 1.25 pouce (32mm) ● autocollant

Diamètre: 2.00 pouce (51 mm) ● autocollant

NUMÉRO DE PRODUIT	GRAIN	UNITÉ	NUMÉRO DE PRODUIT	GRAIN	UNITÉ
443- 60	60	100	444- 60	60	100
443-120	120	100	444-120	120	100
443-180	180	100	444-180	180	100
443-240	240	100	444-240	240	100
443-320	320	100	444-320	320	100
443-400	400	100	444-400	400	100
443-600	600	100	444-600	600	100
443-800	800	100	444-800	800	100
443-1200	1200	100	444-1200	1200	100

ANAMET / DRP Ventures Inc.

• Tel: 450.646.1290 • Fax: 450.646.4309 • E-mail: anamet@anamet.com

Draps de polissage

Pour le polissage fin.

Diamètre: 1.00 pouce (25 mm)

NUMÉRO DE PRODUIT	TYPE	UNITÉ
606-1	Nylon	25
615-1	Kitten	25
621-1	Final Finish I	25
619-1	Final Finish II	25
631-1	Imperial	25
651-1	Red Felt	25
661-1	Pellon I	25
663-1	Technotron	10



Diamètre: 1.25 pouce (32mm)

Diamètre: 2.00 pouce (51 mm)

NUMÉRO DE PRODUIT	TYPE	UNITÉ	NUMÉRO DE PRODUIT	TYPE	UNITÉ
606-32	Nylon	25	606-2	Nylon	25
615-32	Kitten	25	615-2	Kitten	25
621-32	Final Finish I	25	621-2	Final Finish I	25
619-32	Final Finish II	25	619-2	Final Finish II	25
631-32	Imperial	25	631-2	Imperial	25
651-32	Red Felt	25	651-2	Red Felt	25
661-32	Pellon I	25	661-2	Pellon I	25
663-32	Technotron	10	663-2	Technotron	10



NOTES :

ANAMET / DRP Ventures Inc.

• **Tel:** 450.646.1290 • **Fax:** 450.646.4309 • **E-mail:** anamet@anamet.com